



Unterstützungserklärung - weltwärts

Die Freiwillige *Luisa Klosterhoff* hat mich über ihren einjährigen entwicklungspolitischen Lerndienst weltwärts mit dem Jugendrotkreuz des DRK Landesverbandes Westfalen-Lippe e.V. informiert.

Dafür unterstütze ich das Jugendrotkreuz des DRK Landesverbandes Westfalen-Lippe e.V. mit einer zweckungebundenen Spende von

| | _ € monatlich (von Monat bis einschließlich Monat) oder |
|--|---|
| einmalig | mit € |
| Bankdaten | DRK-Landesverband WestfLippe e.V. (DRK-LV WL e.V.) |
| IBAN: BIC/ SWIFT | DE28 4005 0150 0095 0855 51 : WELADED1MST |
| bei der Sparkasse Münsterland Ost | |
| Überweisungsvermerk: 5701 9187 Spende ww + Klosterhoff | |
| nachgewiesen Für Spenden a | enden bis 200,00€ pro Kalenderjahr können dem Finanzamt mit Kontoauszug werden. b 201,00€ pro Kalenderjahr stellen wir automatisch eine Spendenbescheinigung aus, Beginn des Folgejahres. Dafür tragen Sie bitte hier deutlich Ihre Adresse ein: |
| Name, Vornam | e |
| Straße und Ha | usnummer |
| PLZ und Ort | |
| Datum, Ort und | I Unterschrift |
| und leiten die | ese Unterstützungserklärung weiter: |
| per Post: | DRK-Landesverband Westfalen-Lippe e.V. / Jugendrotkreuz |

Weitere persönliche Infos und aktuelle Nachrichten von Luisa: www.luluganda.de

Per E-Mail: info@jrk-westfalen.de